

Kapszulazsugorító (hő csatornás)

Főbb részei:

- 250-500 °C
- alagút rendszer

Leírás

A palackra előzőleg a kapszula felhelyező gép rádobja a hőre zsugorodó kapszulát mely a csatornán áthaladva a palack nyakára simul. A folyamat 2-3 másodpercet vesz igénybe, ennyi idő alatt a magas hőmérséklet hatására az anyag meglágyul és felveszi a palack nyakának a formáját. A magasabb hőmérséklet pontosabb és szebb végeredményt produkál. A csatorna alatt megrekedt kapszula ráég a palackra illetve a palack nyakát a magas hőmérséklet szétrepesztheti, ennek elkerülése érdekében a palack megrekedésekor puffer pályára állítja a palackokat vagy torlaszoló szerkezet lép működésbe. A torlódás elkerülésének érdekében rakaszolót helyeznek a zsugorító elé.

